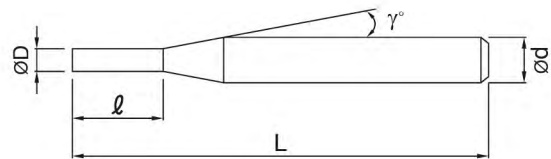


# KMSE-2 全鎢鋼超硬立銑刀

2-Flute End Mills



\* 設計加工於炭素鋼、工具鋼、合金鋼及不銹鋼之刀具。

\* 高耐磨性，適於高速加工、濕式及乾式切削條件。

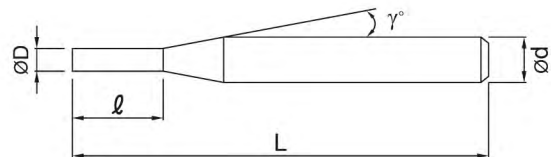
單位：mm

刀徑 (D)	刀長 (L)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	3	4	50	375.00
1.5	4	4	50	375.00
2	6	4	50	375.00
2.5	8	4	50	375.00
3	8	4	50	375.00
3	8	6	50	580.00
3.5	10	4	50	375.00
3.5	10	6	50	580.00
4	11	4	50	375.00
4	11	6	50	580.00
4.5	11	6	50	580.00
5	13	6	50	580.00
5.5	13	6	50	580.00
6	16	6	50	580.00

刀徑 (D)	刀長 (L)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
6.5	16	8	60	1,120.00
7	20	8	60	1,120.00
7.5	20	8	60	1,120.00
8	20	8	60	1,120.00
8.5	20	10	75	1,740.00
9	20	10	75	1,740.00
9.5	22	10	75	1,740.00
10	25	10	75	1,740.00
11	30	12	75	2,440.00
12	32	12	75	2,440.00
14	40	16	100	4,480.00
16	40	16	100	4,480.00
18	40	20	100	7,085.00
20	45	20	100	7,085.00

# KMSEL-2 全鎢鋼超硬長刃立銑刀

2-Flute Long End Mills



\* 設計加工於炭素鋼、工具鋼、合金鋼及不銹鋼之刀具。

\* 高耐磨性，適於高速加工、濕式及乾式切削條件。

單位：mm

刀徑 (D)	刀長 (L)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	10	4	50	460.00
3	15	4	60	490.00
3	15	6	60	740.00
4	20	4	60	490.00
4	20	6	60	740.00
5	25	6	75	1,025.00
6	30	6	75	1,025.00
8	35	8	100	1,830.00

刀徑 (D)	刀長 (L)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
10	45	10	100	2,390.00
12	45	12	100	3,205.00
14	70	14	150	5,710.00
14	70	16	150	7,050.00
16	70	16	150	7,050.00
18	75	20	150	10,660.00
20	75	20	150	10,660.00