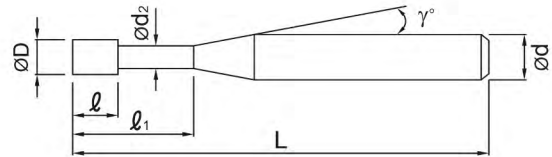


# XBSE-2 高硬度加工用全鎢鋼超硬立銑刀

2-Flute End Mills for Hardened Steels



- \* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。
- \* 針對加工高硬度鋼材及高精密加工設計，可獲得優異的精加工表面精度。
- \* 高耐磨耗性。

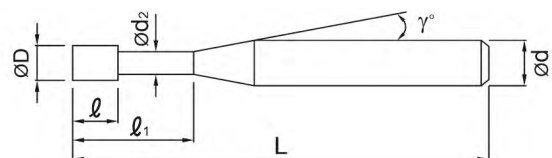
單位：mm

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.1	—	0.2	—	4	40	4,000.00
0.2	—	0.4	—	4	40	3,130.00
0.3	—	0.6	—	4	40	2,760.00
0.4	—	0.8	—	4	40	2,185.00
0.5	—	1	—	4	40	1,895.00
0.6	—	1.2	—	4	40	1,780.00
0.7	—	1.4	—	4	40	1,605.00
0.8	—	1.6	—	4	40	1,605.00
0.9	—	2	—	4	40	1,605.00
1	3	1.5	0.95	6	50	1,550.00
1.5	4	1.7	1.45	6	50	1,550.00
2	5	2	1.95	6	50	1,550.00

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2.5	6	2.5	2.4	6	55	1,550.00
3	8	3	2.85	6	55	1,550.00
3.5	9	3.5	3.35	6	55	1,550.00
4	10	4	3.85	6	55	1,550.00
5	13	5	4.85	6	55	1,550.00
6	15	6	5.85	6	55	1,550.00
8	20	8	7.7	8	65	2,720.00
10	25	10	9.7	10	75	3,790.00
12	28	12	11.7	12	85	5,050.00
16	32	16	15.7	16	90	7,870.00
20	40	20	19.7	20	105	13,415.00

# XBSE-4 高硬度加工用全鎢鋼超硬立銑刀

4-Flute End Mills for Hardened Steels



- \* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。
- \* 針對加工高硬度鋼材及高精密加工設計，可獲得優異的精加工表面精度。
- \* 高耐磨耗性。

單位：mm

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	3	1.5	0.95	6	50	1,550.00
2	5	2	1.95	6	50	1,550.00
3	8	3	2.85	6	55	1,550.00
4	10	4	3.85	6	55	1,550.00
5	13	5	4.85	6	55	1,550.00
6	15	6	5.85	6	55	1,550.00

刃徑 (D)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
8	20	8	7.7	8	65	2,720.00
10	25	10	9.7	10	75	3,790.00
12	28	12	11.7	12	85	5,050.00
16	32	16	15.7	16	90	7,870.00
20	40	20	19.7	20	105	13,415.00