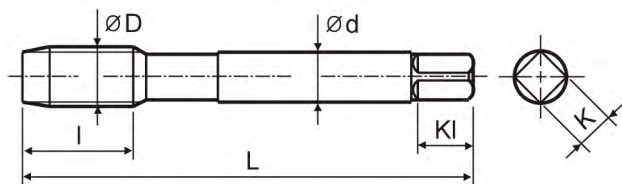


鎂合金加工專用長柄機械絲錐

Long Shank Machine Taps for Magnesium Alloys



* 針對加工非鐵金屬合金所設計的切削刃角，切削性能更加優異。

直刃型

單位：mm

規 格	全長	刃長	柄徑	四角寬	四角長	刃數	價(支)格
	(L)	(l)	(d)	(K)	(KI)	(N)	
M 2 x 0.4	55	15	3	2.5	5	3	325.00
" 2.5 x 0.45	55	16	3	2.5	5	3	292.00
" 2.6 x 0.45	60	16	3	2.5	5	3	245.00
" 2 x 0.4	70	15	3	2.5	5	3	494.00
" 2.5 x 0.45	70	16	3	2.5	5	3	441.00
" 2.6 x 0.45	70	16	3	2.5	5	3	400.00
" 3 x 0.5	70	18	4	3.2	6	3	300.00

螺旋刃型

規 格	全長	刃長	柄徑	四角寬	四角長	刃數	價(支)格
	(L)	(l)	(d)	(K)	(KI)	(N)	
M 2 x 0.4	80	15	3	2.5	5	3	624.00
" 2.5 x 0.45	80	16	3	2.5	5	3	591.00
" 2.6 x 0.45	80	16	3	2.5	5	3	553.00
" 3 x 0.5	80	18	4	3.2	6	3	495.00

材質編號

常用高速鋼成分表(%)

歐美編號	日本編號	碳(C)	鉻(Cr)	鉬(Mo)	鎢(W)	鈷(Co)	鈮(V)
HSS(M2)	SKH9 · SKH51	0.9	4.2	5.0	6.4	-	1.8
HSS-EX	HSS-E	1.2	4.2	8.5	3.5	-	2.7
HSSCo5(M35)	SKH55	0.93	4.2	5.0	6.4	4.8	1.8
HSSCo8(M42)	SKH56	1.08	3.8	9.4	1.5	8.0	1.2
HSS-PM	PM	1.28	4.2	5.0	6.4	8.5	3.0