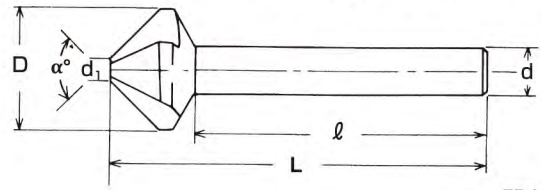


CDIII 三刃型硬質斜面銑刀—倒角刀

Conical Drills CDIII

對不銹鋼倒角時 min^{-1} 可提高



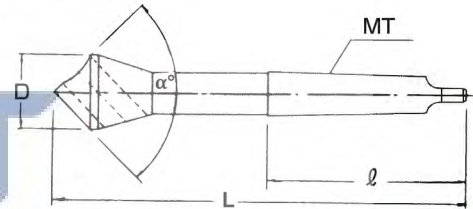
單位：mm



形式	倒角度	切削面徑	刃徑	先端徑	全長	柄長	柄徑	價(支)格
	(α°)	(capacity)	(D)	(d_1)	(L)	(l)	(d)	
15ST-8	90°	2~15	16	5	65	54	8	1,960.00
25ST-10	90°	6~25	26	8	80	63	10	3,160.00
35ST-12	90°	11~35	36	10	90	66	12	5,110.00
45ST-12	90°	16~45	46	15	95	64	12	6,950.00

斜柄軟質斜面銑刀—倒角刀

Conical Drills CDI with MT Shank



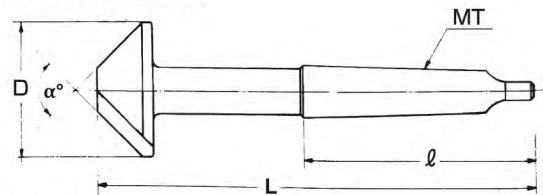
單位：mm



形式	倒角度	切削面徑	刃徑	柄長	全長	推拔柄	價(支)格
	(α°)	(capacity)	(D)	(l)	(L)	MT NO.	
09-MT1	90°	4~9	10	65.5	106	1	1,040.00
14-MT1	90°	6~14	15	65.5	120	1	1,460.00
18-MT1	90°	8~18	20	65.5	130.5	1	1,990.00
23-MT1	90°	10~23	25	65.5	140.5	1	2,910.00
28-MT2	90°	12~28	30	80	174	2	4,140.00
33-MT2	90°	14~33	35	80	180	2	5,360.00
38-MT2	90°	16~38	40	80	185	2	6,580.00

斜柄硬質斜面銑刀—倒角刀

Conical Drills CDII with MT Shank



單位：mm



形式	倒角度	切削面徑	刃徑	柄長	全長	推拔柄	價(支)格
	(α°)	(capacity)	(D)	(l)	(L)	MT NO.	
15-MT1	90°	2~15	16	65	120	1	2,820.00
25-MT2	90°	6~25	26	80	145	2	5,050.00
35-MT2	90°	11~35	36	80	145	2	7,500.00
45-MT2	90°	16~45	46	80	150	2	10,260.00